




## FINFLOOR EXITUS










CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM EN 685





Rev: 01-02-2018

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
NÍVEL DE USO		DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL GERAL	EN 685:95 Annex A
CLASSE		32	EXEMPLOS: SALAS DE AULAS, PEQUENOS ESCRITÓRIOS, HOTEIS, PEQUENAS LOJAS, USOS DOMÉSTICOS

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura do Elemento (T); T = 7 mm		$\Delta T$ Médio (do Valor Nominal) 0,50 t max - t min 0,5	EN 13329 ANNEX A
Comprimento da superfície decorativa (L) $\Delta L \leq 0,3$ Mm L = 1331 mm		$\Delta L$ 10,5	EN 13329 ANEXO A; EN 13329 ANNEX A
Largura da Superfície decorativa (w) w = 194 mm		$\Delta W$ Médio (do Valor Nominal) 0,10 w max - w min 0,20	EN 13329 ANNEX A; EN 13329 ANEXO A
Esquadria do Elemento (Q)		Qmax $\leq 0,20$ mm	EN 13329 ANNEX A
Retidão (banana) (s)		smax $\leq 0,36$ mm	EN 13329 ANNEX A
Empeno longitudinal (f)		f $\hat{c}$ ncavo $\leq 6$ mm fconvexo $\leq 12$ mm	EN 13329 ANEXO A
Empeno Transversal (F)		f $\hat{c}$ ncavo $\leq 0,28$ mm fconvexo $\leq 0,38$ mm	EN 13329 ANEXO A
Abertura entre elementos (o)		o $\hat{m}$ edio $\leq 0,15$ o $\hat{m}$ ax $\leq 0,20$	EN 13329 ANNEX B
Diferença de altura entre elementos (h)		h $\hat{m}$ edio $\leq 0,07$ h $\hat{m}$ ax $\leq 0,10$	EN 13329 ANNEX B
Variações dimensionais depois de alterações de humidade relativa (l, w)		$\Delta l$ medio $\leq 0,9$ dw $\hat{m}$ edio $\leq 0,9$	EN 13329 ANNEX C
Resistencia à luz		Escala de lâ azul parte B02, maior o igual a 6 Escala de cinzentos, parte A02, maior o igual a 4	EN-ISO 105 / EN 20105
Perfuração estática		Sem alterações visíveis $\leq 0,01$ mm (de perfuração usando um cilindro reto de aço de 11,30 mm de diâmetro)	EN 433
Arranque da superfície		$\geq 1,25$ N/mm <sup>2</sup>	EN 13329 ANNEX D

ESPECIFICAÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO, NÍVEIS DE USO			
CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Resistencia à abrasão		AC 5	EN 13329 ANNEX E
Impact resistance		IC 2	EN 13329 ANNEX F
Resistencia às manchas		5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438
Resistencia à queimadura de cigarro		4	EN 438
Determinação do efeito simulado de uma perna de um movel		Sem danos visíveis depois do ensaio com uma perna do tipo 0	EN 424
Determinação do efeito de uma cadeira com rodas		Nenhuma alteração de aspeto nem danos visíveis tal como se estabelece na norma EN 425. Devem utilizar-se rodas individuais articuladas tal como as definidas na norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W)	EN 425
Incremento de espessura		$\leq 18,0\%$	EN 13329 ANNEX G
PROPRIEDADES ADICIONAIS			
CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Humidade à saída da fábrica		O conteúdo de humidade dos elementos deve ser de 4 al 10%. Qualquer lote deverá manter uma homogenidade tal como: $H_{max} - H_{min} = <3\%$	EN 322
Aparência, defeitos superficiais		Admitem-se pequenos defeitos	EN 438
Edges sealing		Topos completamente vedados para um melhor comportamento face à água	INTERNAL
Resistencia à separação das uniões		f 0,2 long. $\geq 2$ KN/m f0,2 transv. $\geq 2$ KN/m	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehido HCHO		E1 $\leq 0.124$ mg/m <sup>3</sup> (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2
Reação ao fogo		Bfls1	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2

			
Coeficiente de fricção dinâmica da superfície do pavimento, em condições secas.		Classe DS ( $\geq 0,3$ )	EN 14041 / EN 13893
Resistência ao deslizamento		$35 > R_d > 15$	EN 12633:2003
		Clase 1	CTE DB SUA 1
Resistência térmica		Sem Underlay: $0,06 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ + FINfloor PE Underlay: $0,154 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ + FINfloor Silent Underlay: $0,127 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ apto para aquecimento radiante de água quente de baixa temperatura	EN 14041 / EN 12664
Marcação CE		DoP 08019	EN 14041
Toda esta informação está submetida a revisões de melhorias futuras			